

専用資材

【断熱材】アキレスボードGF

■材 質 硬質ウレタンフォーム
■適用用途 接着断熱工法(126仕様)
■規 格 厚さ25・30・35・40・50mm/605mm×910mm
■熱伝導率(23℃) 0.023W/m・K 製造元公表値
※受注生産品(納期約4週間)



【接着剤】PM100

■タイプ 弾性マスチック接着剤
■材 質 一液型変成シリコン樹脂系
■適用用途 接着断熱工法(126仕様)
断熱材・銅板固定用
■規 格 330ml×10本
■標準使用量 アキレスボードGF 2枚/1本
※受注生産品
事前に在庫確認をお願いします



【入隅用銅板】BP-H22-h

h=25・30・35・40・50
■材 質 塩ビ被覆銅板
■適用用途 接着断熱工法(126仕様) 入隅用
■規 格 厚さ1.1mm 長さ1m
50mm×(h+5)mm×45mm 8本ケース
■備 考 銅板先付け工法
※受注生産品(納期約2週間)

【入隅用銅板】BP-H23-h

h=25・30・35・40・50
■材 質 塩ビ被覆銅板
■適用用途 接着断熱工法(126仕様) 入隅用
■規 格 厚さ1.1mm 長さ2m
10mm×50mm×(h-10)mm 8本ケース
■備 考 銅板後付け工法
※受注生産品(納期約2週間)

●印刷の都合上、掲載の写真等は実際の色柄とは多少異なる場合があります。 ●掲載内容の仕様、物性、品質等については予告なく変更となる場合があります。
●当パンフレットは、仕様・商品の概略のみを記載しています。 ●ご使用にあたっては、関連法規及び技術資料に従って適切に使用してください。 ●当パンフレットの無断転載を禁じます。

設計上の注意

- 下地の不陸が断熱材面の段差につながりますので、下地は平滑な金ゴテ仕上げとしてください。
 - 接着工法ですので、下地は十分に乾燥し、清掃をしてください。
 - 下地の不陸の状態、施工環境によっては、プラグビスによる銅板固定、断熱材の背割り固定をする場合もあります。
 - 断熱材目地は状況により、目地テープでの固定をお願いします。
 - 改修工事の場合、既存端末金物は撤去をお願いいたします。
 - 断熱材厚みは50mmを上限としてください。
- ※特に改修の場合などは、弊社営業担当までご相談ください。



防 水 事 業 部 〒130-8570 東京都墨田区緑4-15-3 TEL.03-5600-1866 FAX.03-5600-1846

防 水 営 業 部

東 京 営 業 所 〒130-8570 東京都墨田区緑4-15-3 TEL.03-5600-1866 FAX.03-5600-1846

札 幌 営 業 所 〒060-0042 札幌市中央区大通西12-4-69 あいおいニッセイ同和損保 札幌大通ビル6F TEL.011-271-0411 FAX.011-271-0422

仙 台 営 業 所 〒981-0915 仙台市青葉区通町2-5-28 アクス通町5F501号 TEL.022-301-8788 FAX.022-301-8767

北 関 東 営 業 所 〒331-0812 さいたま市北区宮原3-376-1 サンフィール大宮宮原403号 TEL.048-664-1511 FAX.048-664-3431

横 浜 営 業 所 〒231-0013 横浜市中区住吉町1-14 第一総業ビル6F TEL.045-662-7370 FAX.045-661-0860

大 阪 営 業 所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島6-9-27 新大阪メイコービル4F TEL.06-6304-2704 FAX.06-6304-6948

名古屋営業所 〒460-0002 名古屋市中区丸の内3-6-27 EBSビル4F TEL.052-950-3200 FAX.052-950-3213

広島営業所 〒732-0827 広島市南区稲荷町2-16 広島稲荷町第一生命ビルディング4F TEL.082-506-2500 FAX.082-506-2514

福岡営業所 〒812-0008 福岡市博多区東光2-6-6 第3フジクラビル2F201号 TEL.092-472-5857 FAX.092-473-6179

首都圏営業所 〒130-8570 東京都墨田区緑4-15-3 TEL.03-5600-1866 FAX.03-5600-1846

営業推進グループ 〒130-8570 東京都墨田区緑4-15-3 TEL.03-5600-1866 FAX.03-5600-1846

ホームページアドレス <https://www.lonseal.co.jp/>

ロンプーフ防水事業協同組合

ホームページアドレス <http://www.lonproof.or.jp/>

事務局 〒130-0021 東京都墨田区緑4-15-3 ロンシールビル1F TEL.03-5600-4036(代) FAX.03-5600-4037



弊社は 40 年の実績を誇るシート
防水材料の優良メーカーの団体
である当工業会の加盟会社です

合成高分子ルーフィング工業会
<http://www.krkroof.net>

お問い合わせ・お申し込みは _____

2019年8月版

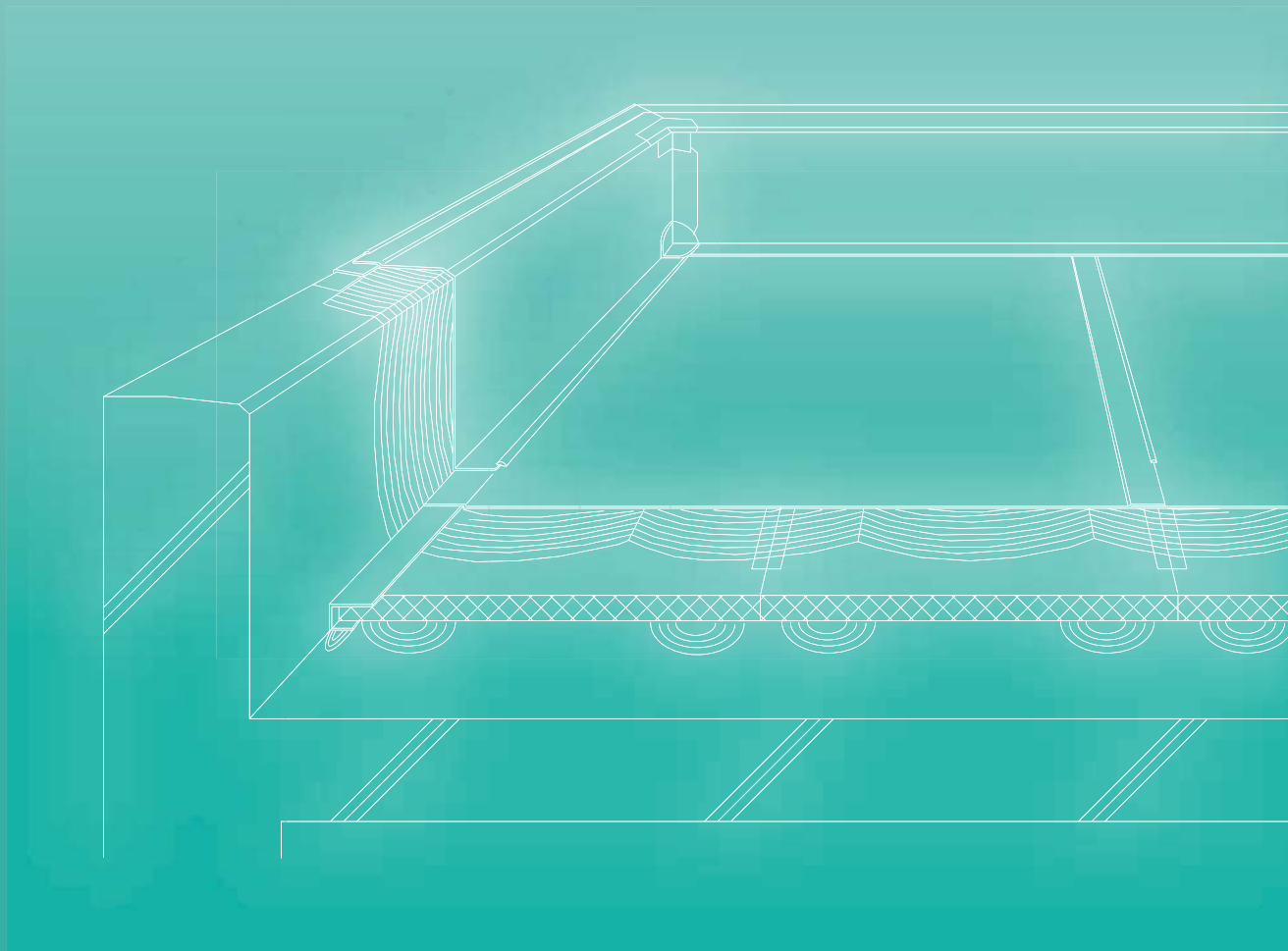
2019.07.S3.1.G.G

LONSEAL WATER PROOFING SYSTEMS

環境対応型・接着断熱

硬質ウレタンフォーム接着断熱工法

126仕様



ロンシール

126仕様 【硬質ウレタンフォーム接着断熱工法】

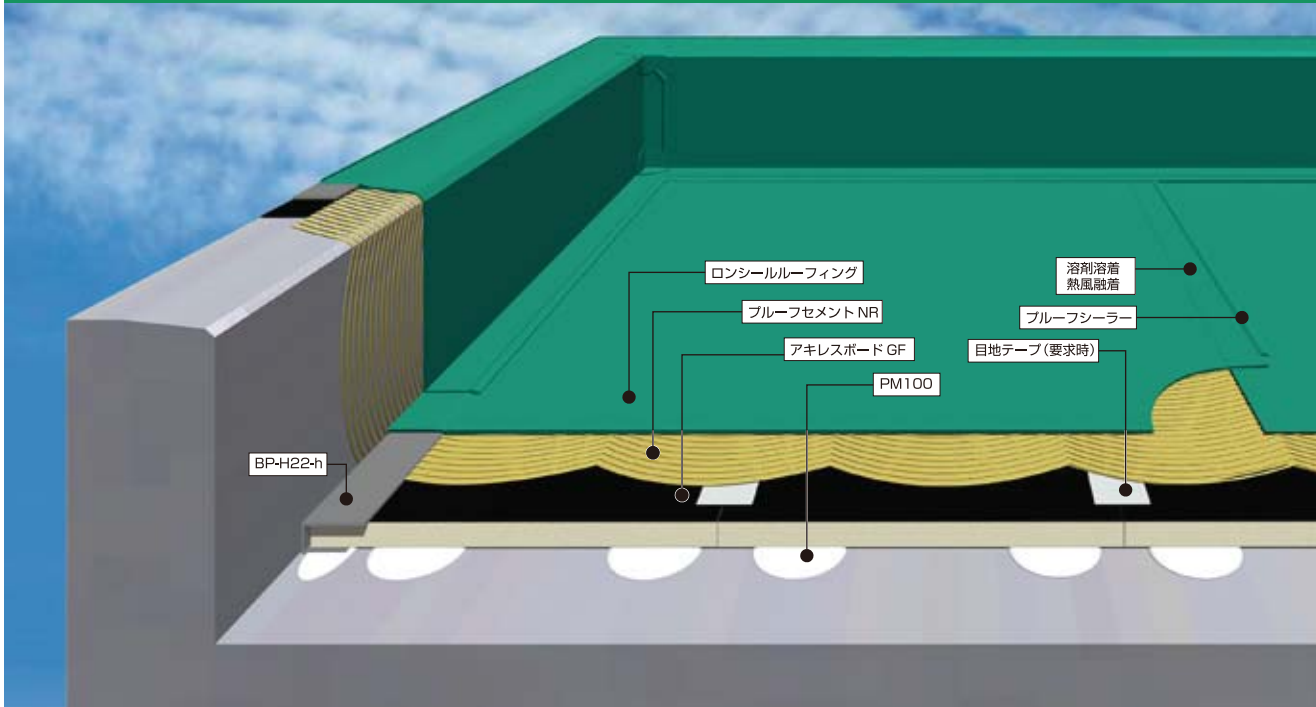
硬質ウレタンフォームの採用により、ポリエチレンフォーム断熱工法に比べ
すぐれた断熱性能を発揮。接着工法のため、耐風圧性・騒音の面でも安心な防水工法です。

国土交通省 公共建築工事標準仕様書 **SI-F2**
適合仕様：特記仕様

国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書 **SI-F2**
適合仕様：特記仕様

日本建築学会 建築工事標準仕様書 (JASS 8) **S-PFT**
適合仕様：特記仕様

イメージ図 126仕様(RC下地)の構造を表すイメージ図です。実際とは多少異なります。



※鋼板、断熱材の固定は、プラグ・ビスを併用する場合があります。

126仕様表

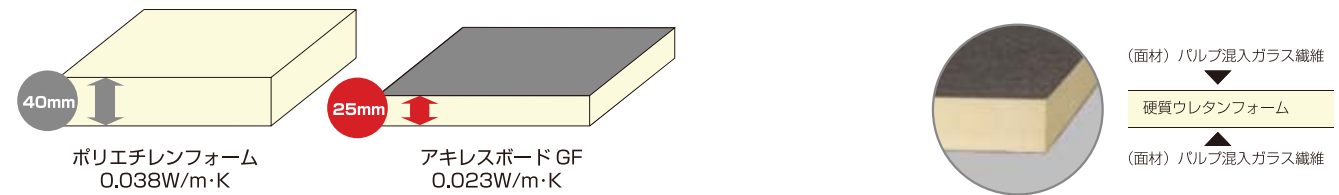
適 応 下 地	RC
下 地 処 理	(下地状況により)モルタル処理・不陸調整
入隅鋼板 接着剤固定 ^{※1}	PM100(変成シリコーン樹脂系接着剤)+BP-H22-h(h:断熱材厚さ)等
断熱材 接着剤固定 ^{※1}	PM100(変成シリコーン樹脂系接着剤)+アキレスボードGF(硬質ウレタンフォーム) 目地テープ(要求時) ^{※2}
接着剤(平場・立上り)	ブルーセメントNR(0.4~0.6kg/m ² ・両面)
ルーフィング	ロンブルーファシャネツ(LSN)／ロンブルーフェース(LA)／ベストブルーファシャネツ(BSN) ニューベストブルーフ(NBP)／ベストブルーフRS(BRS)／ベストブルーフ(BP)
ルーフィング接合	溶剤溶着 熱風融着 ブルーシーラー
端 部 処 理	ブルーファンクル・アルミ笠木・BP鋼板・ロンシーラント

※1 鋼板、断熱材の固定は、プラグ・ビスを併用する場合があります。 ※2 断熱材の目地・段差が大きい場合に使用します。

すぐれた断熱性能

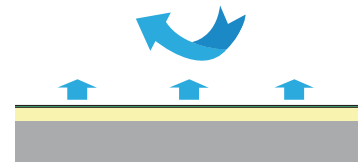
アキレスボード GF の熱伝導率は 0.023W/m・K
従来のポリエチレンフォームの約 6 割の厚さで同等の性能を発揮します。

■熱抵抗値 1.05m²・K/W の場合の厚み比較



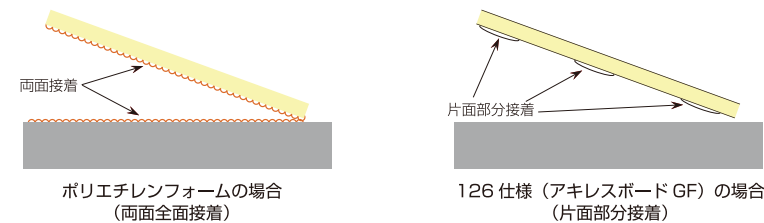
耐風圧性の面でも安心

ルーフィングと断熱材は接着剤で全面固定されます。機械的固定工法のように
ディスクに力を集中させるのではなく、ルーフィング全面に分散するので、
耐風圧性の面でも安心です。



施工性の向上と施工時の音の低減

ポリエチレン断熱材使用時と比べ、断熱材の固定が両面接着から片面部分接着になることで、
作業工数の低減が図れるとともに、躯体に穴をほとんど開けないので、騒音の低減につながります。



施工の流れ

